



KLIMA



KÄLTE



HEIZUNG



# MAX Hi-Flow

## PUMPE ZUR BESEITIGUNG VON KONDENSWASSER

Die führende Max Hi-Flow Behälterpumpe setzt die Tradition von Aspen Pumps bei Verarbeitungsqualität und Leistungsstärke fort. Mit der niedrigsten dB(A) Bewertung und dem besten IP-Wert (IP24 spritzwassergeschützt) aller Behälterpumpen ist die Max Hi-Flow die leiseste und sicherste Pumpe ihrer Klasse.



550 L/h max. Durchfluss



Max. Förderhöhe 5m  
(Durchfluss 55L/h)

### WICHTIGSTE FUNKTIONEN:

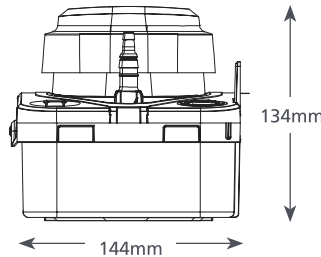
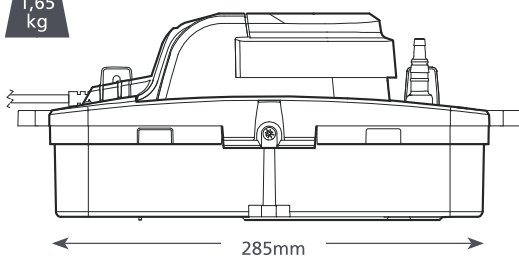
- IP24 – Spritzwasserschutz
- Leicht zugänglicher Behälter
- Eingebaute Wasserwaage
- Betriebsfertig

### EINSATZBEREICHE

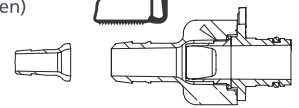
- Bis zu 733kW / 2,5m Btu/h
- Mit Rohranschluss; als Standgerät & Gehäuse- oder Kassetteneinheit



1,65 kg



Rückschlagventil von 6mm auf 10mm erweiterbar (siehe Abbildung unten)



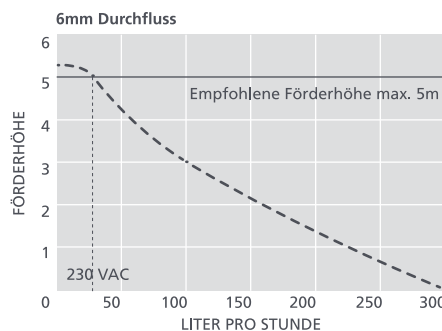
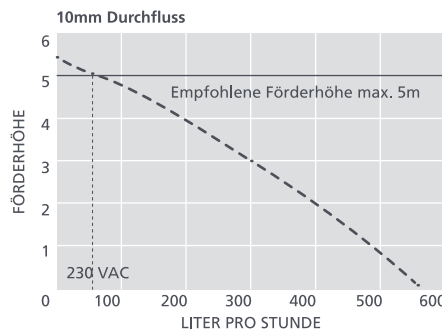
### MAX HI-FLOW BESTELLDATEN

MAX Hi-Flow

FP3349 | ZP3002

### TECHNISCHE DATEN DER BEHÄLTERPUMPE

Max. Durchfluss	550L/h @ 0 Höhe
Max. Förderhöhe	5m
Fassungsvermögen des Tanks	1.7L
Lautstärke in 1m Entfernung	44 dB(A)
Stromversorgung	230 VAC, 0.8A, 50Hz
Einstufung	Kein Dauerbetrieb
Gerät	der Klasse I
Max. Geräteleistung	733kW / 2,5m Btu/h
Max. Wassertemp	40°C / 104°F
Eingänge	x4 21-27mm
Ausgänge	6mm & 10mm
Schutzklasse	IP24
Sicherheitsschalter	3A normal geschlossen
Thermischer Schutz	✓
Vollständig vergossen	n/a
Selbstansaugung	n/a



### EMPFOHLENES ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenr.
Gummiadapter	FP2013   ZZ4028
Starres Rohr 15mm / 3/4"	B7501   ZZ4049
Ablaufstutzen selbstdichtend	FP2038   ZZ4048

### LIEFERUMFANG

Max Hi-Flow Behälterpumpe • Betriebsfertiges Netzkabel • Montagekit inkl. Rohr- und Wandhalterungen • Installationshandbuch

Alle Angaben entsprechen dem Stand der Drucklegung.



buero@zwoelfer.at

+43 1 581 08 08

www.zwoelfer.at

23