

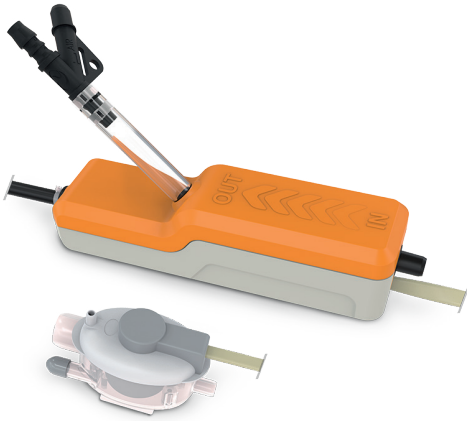


TECHNISCHES DATENBLATT

Si-20

Schwingkolbenpumpe

Sauerermann® Artikelnummer: SI20CE01UN23



Für die Montage direkt im Klimagerät

Die Si-20 wurde für den Einbau direkt im Klimagerät konzipiert. Mit ihrem speziell für die Kondensatableitung entwickelten Schwingkolben, arbeitet die Si-20 zuverlässig auch unter belasteten Umgebungsbedingungen. Ein extrem niedriges Laufgeräusch sowohl im Teillast- wie auch im Volllastbereich trägt zum Wohlfühlklima bei.

Die wichtigsten Vorteile



Einfache Montage

- Schlankes Design.
- Vibrationsdämpfer: ermöglichen die Montage der Pumpe direkt im Klimagerät.
- An diese Einbauverhältnisse optimierte Kabellängen.
- Vormontiertes Belüftungsventil "Drain Safe" erleichtert den Anschluss an die Abwasserleitung.



Patenterte Technologie

- Hohe Förderleistung: eine Pumpe für Klimageräte bis 20 kW.
- Hohe Zuverlässigkeit.
- Unempfindlich gegen Schmutzpartikel im Kondensat.
- Das Belüftungsventil "Drain Safe" verlängert die Lebensdauer der Pumpe.



Geräuscharm

- Niedriges Betriebsgeräusch: 22 dBA.
- Die Größe des Klimagerätes und die abzuleitende Kondensatmenge haben keinen Einfluss auf das Betriebsgeräusch der Pumpe.
- Spezielle Gummidämmung zur Vermeidung von Vibrationsübertragungen auf das Klimagerät/ Gerätewand.
- Saugleitung mit Vibrationsdämpfung und Isolierung.



Geringer Stromverbrauch

- Verbesserte Förderleistung und Fördervolumen und damit kürzere Laufzeiten reduzieren den Stromverbrauch.



Lieferumfang

- Schwingkolbenpumpe
- Transparenter PVC-Schlauch Innen-Ø 6 mm – Länge: 60 mm, mit Belüftungsventil "Drain Safe".
- 2 Vibrationsdämpfer aus Gummi
- 1.5 m Kabel: 2 Adern für Stromversorgung, 2 Adern für Alarmkontakt
- Schwimmerschalter SI2958 mit 0.63 m Kabel
- Transparenter PVC-Schlauch, isoliert: Innen-Ø 6 mm, Länge 0.63 m
- Montagezubehör für Schwimmerschalter:
 - Gummibogen 90°: Innen-Ø 15 mm, Länge 152 mm
 - Entlüftungsschlauch: Innen-Ø 4 mm, Länge 75 mm
- Montageplatte
- Selbstklebestreifen
- 3 Drahtschlauchschellen
- 3 Kabelbinder 2.5 x 200 mm



Technische Daten

Max. Fördermenge	20 l/h
Max. Saughöhe	3 m
Max. Förderhöhe	10 m - Fördermenge = 4 l/h
Max. Druck	14 m - Fördermenge = 0 l/h
Geräuschniveau auf 1 m nach EN ISO 3744 (gemessen im unabhängigen Labor LNE, Pumpe in Betrieb mit Wasser, nicht montiert)	≤ 22 dBA
Geräuschniveau in montiertem Zustand auf 1 m (gemessen im Akustiklabor Saueremann, Pumpe in Betrieb mit Wasser)	≤ 25 dBA
Stromversorgung	230 V~ 50/60 Hz - 14 W
Isolierklasse	□ (doppelt isoliert)
Schaltpunkte	Ein: 16 mm; Aus: 11 mm; Alarm: 19 mm
Sicherheitskontakt	Öffner (NC) 8 A ohmsche Last – 250 V
Thermischer Ausschaltpunkt (Überhitzungsschutz)	115 °C (auto-reset)
Max. Kondensattemperatur	35 °C
Betriebsart	100% - ED
Schutzklasse	IPX2
Sicherheitsstandard	CE & EAC
RoHS Richtlinie	Konform
Elektroaltgerätegesetz	EAR registriert
Abmessungen Pumpe	L 136 x B 38 x H 37 mm
Maße	L 173 x B 160 x H 72 mm
Gewicht (inkl. Verpackung)	0.48 kg
Verpackungseinheit	6 Stück

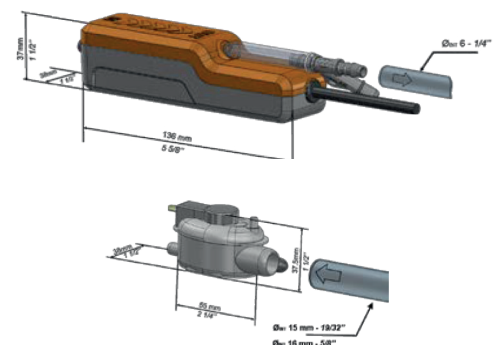
Anwendungen

Für alle Klimageräte bis 20 kW

Optionales Zubehör

Beschreibung	Artikelnummer
 Transparenter PVC Schlauch Innen-Ø 6 mm (1/4")	ACC00909: 5 m ACC00910: 50 m ACC00914: verstärkt, 50 m
 6 selbstdichtende Ablaufstutzen für Schlauch Innen-Ø 6 mm (1/4")	ACC00919

Dimensionen



Fördermengen (l/h)

Gesamte Schlauchlänge
Innen-Ø 6 mm, 1/4" (C)

Saughöhe (A)	Förderhöhe (B)	5 m	10 m	20 m	30 m
0 m	0 m	20	19	18	17
	2 m	16	15	14	13.5
	4 m	11.5	11	10.5	10
	6 m		8.5	7.5	6.5
	8 m		6	5	4
	10 m		4	3.5	2.5
0.6 m	0 m	14	13	12	11
	2 m	11	10	9	8
	4 m	7.5	7	6	5
	6 m		4.5	4	

